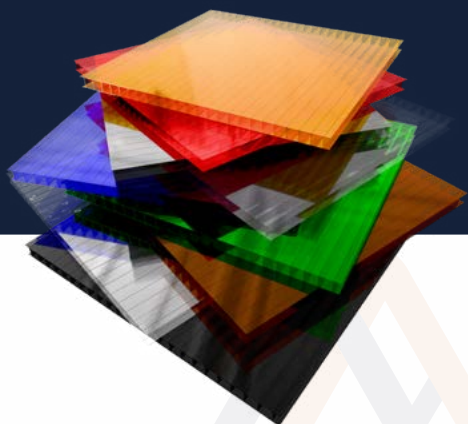


# POLICARBONATO CELULAR



Láminas de Policarbonato celular: sus múltiples capas alveolares aportan rigidez estructural y óptimo aislamiento termoacústico. Mantiene una alta transmisión de luz natural, mientras su protección UV resulta en una gran durabilidad. Disponible en diversos colores que se adaptan a los requerimientos funcionales y estéticos de cada proyecto.



*Conoce más de este producto*

## BENEFICIOS

### ■ Resistencia superior a la de otros materiales

Nuestra lámina de policarbonato celular cuenta una resistencia frente al impacto 250 veces superior a la del vidrio y 30 veces a la del acrílico.

### ■ Facilidad de deformación para diferentes cubiertas

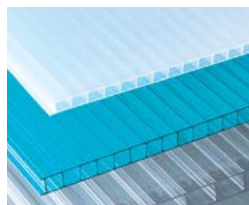
Su destacada capacidad de flexión, permite curvarla en frío y en obra para adaptarse a la configuración de techos curvos en proyectos arquitectónicos exigentes.

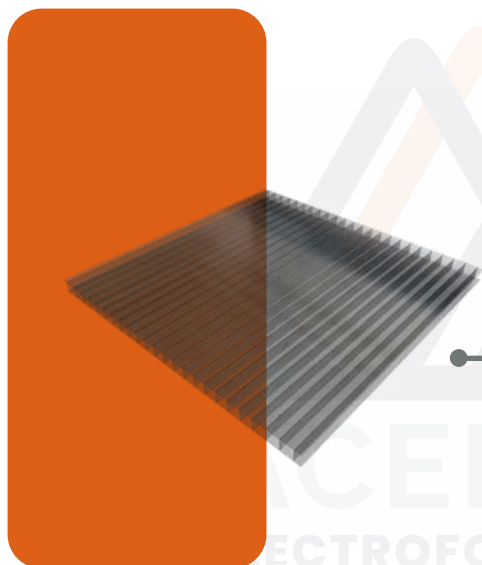
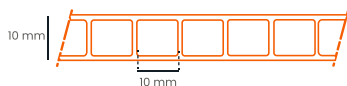
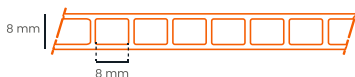
### ■ Material autoextinguible

Ante una fuente de calor o fuego, el policarbonato no propaga la flama. Esto brinda seguridad en aplicaciones interiores o en proyectos donde se prioriza la prevención de riesgos.

### ■ Entregas en tiempo récord

Nuestro soporte logístico asegura que el material llegue en tiempo y forma, ayudándote a cumplir con tus cronogramas sin demoras.





## CARACTERÍSTICAS

### Espesor

6 mm

### Anchos

1.22, 1.83 y 2.10 m

### Longitud

12.20 m

### Colores de policarbonato celular



Cristal, blanco, opalino, bronce, verde, azul y gris

### Diseño

Celular



## APLICACIONES



- Cubiertas y techos translúcidos -Invernaderos y viveros -Fachadas arquitectónicas
- Claraboyas y domos -Pasillos o andadores techados -Estacionamientos y marquesinas
- Separadores o muros divisorios en interiores y exteriores